



- *Размеры для справок.
- Труба разрезана согласно таблице 1
- Общие допуски на механически обрабатываемые поверхности по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ± IT14/2. Допуски симметричности и пересечения осей 2 мм, в диаметральном выражении. Остальные по ГОСТ Р ИСО 139209-АЕ
- Сварные швы выполнены по ГОСТ 14771-76 по периметру прилегания соединяемых составных частей:
а) тавровые соединения – Т1
б) угловые соединения – У4
- Усиление швов с наружных поверхностей снять.
- Шероховатость механически обрабатываемых поверхностей $\sqrt{Ra 12,5}$
- Покрытие цинкосодержащий грунт. Марка краски на усмотрение производства-изготовителя, RAL 9005

ГЖ.01.01.02.00СБ					Лист 1		
Изм./лист	№ докум	Подп.	Дата	Рама верхняя	Масса	Масштаб	
Разраб.	Чинёнов			Сборочный чертеж	6.69	1:10	
Пров.	Носков						
Т. контр.							
Н. контр.							
Утв.							
Копировал					Polytech Voltage Machine		
					Формат А3		